

¿Tus botadores se están atorando con mayor frecuencia?

Botadores y guías en moldes de inyección

Esto parece un problema menor, hasta que se convierte en un problema de producción: piezas que no expulsan, marcas en producto y daños en el molde.

01 / BOTADORES

Movimiento repetitivo + contacto + temperatura.

02 / GUÍAS

Alineación + movimiento.

REVISA ESTOS 5 PUNTOS:



Temperatura

¿A qué temperatura trabaja realmente el componente?



Materiales

¿Qué materiales están en contacto?



Conformidad de piezas

¿Estás teniendo rechazo de piezas?



Movimiento

¿Qué frecuencia, carga y velocidad tiene?



Ambiente

¿Hay contaminación, humedad o exposición a otros agentes?

DOS SOLUCIONES PROBADAS Y DOCUMENTADAS

KRYTOX™
GPL 227



Puntos de aplicación

- Pernos expulsores
- Guías de molde
- Correderas / mecanismos calientes
- Rodamientos calientes

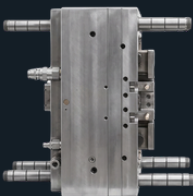
KRYTOX™
XHT-BDX



¿POR QUÉ KRYTOX™?

- No se oxida ni se degrada.
- Protege los pins a bajas velocidades.
- Ayuda a reducir el exceso de “oil bleed” y el goteo.
- De fácil aplicación.

► Una lubricación adecuada empieza por entender qué está pasando en el punto de contacto.



¿TIENES UN
MOLDE ASÍ?

Revisamos la aplicación contigo.



Escanea el QR
y escríbenos



¿Buscas
cotizar
Krytox™
en México?

